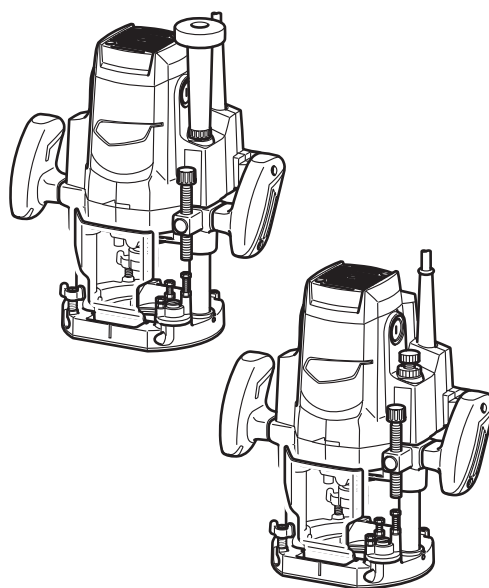
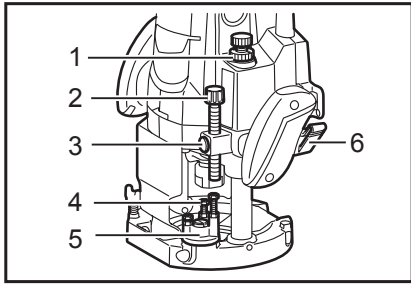


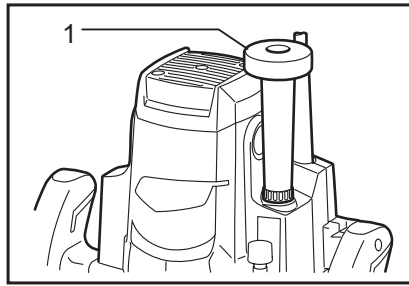
GB	Router	INSTRUCTION MANUAL
UA	Фрезер	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Frezarka	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Mașină de frezat verticală	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Oberfräse	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Felsőmaró	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Horná fréza	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Horní frézka	NÁVOD K OBSLUZE

MT362

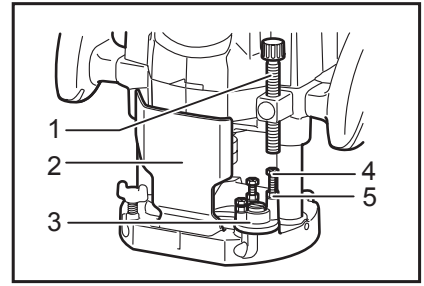




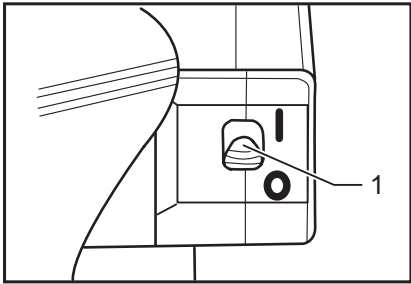
1 013291



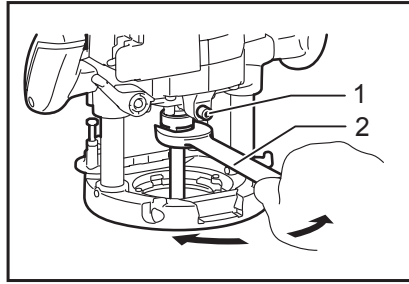
2 013292



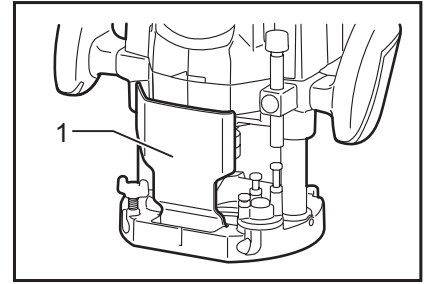
3 013293



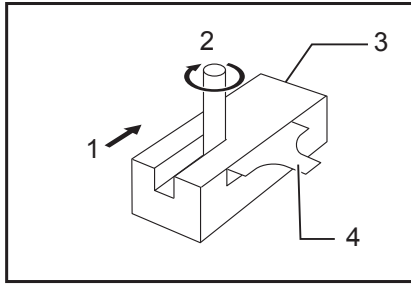
4 013294



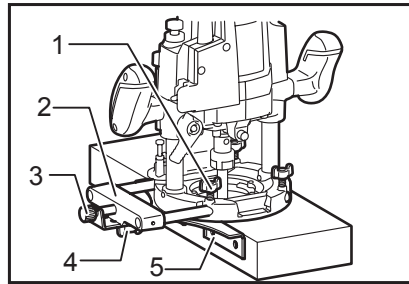
5 013295



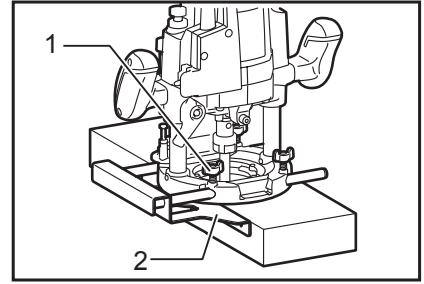
6 013296



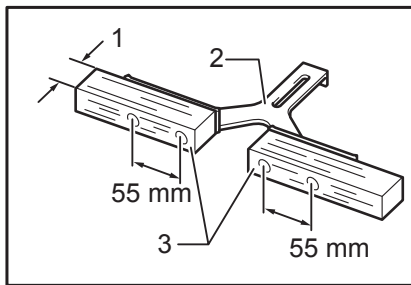
7 001985



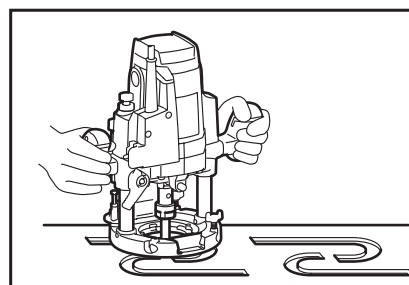
8 013299



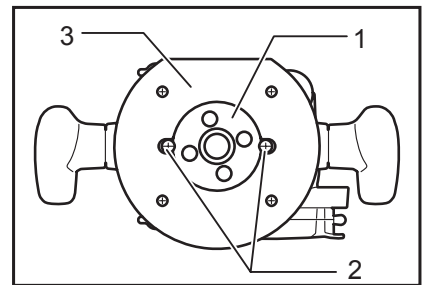
9 013300



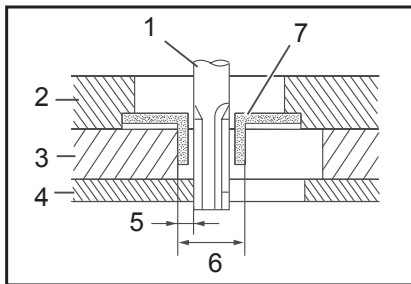
10 004931



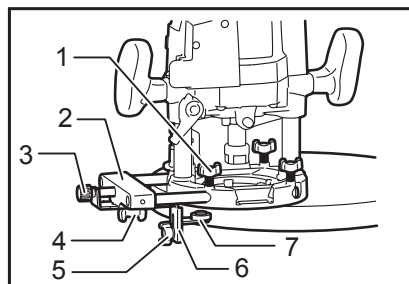
11 013301



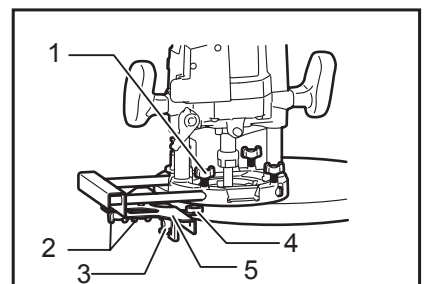
12 013302



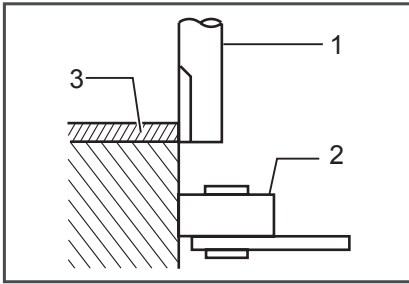
13 003695



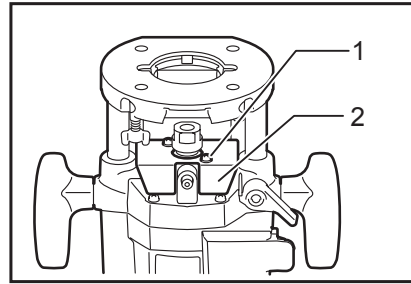
14 013305



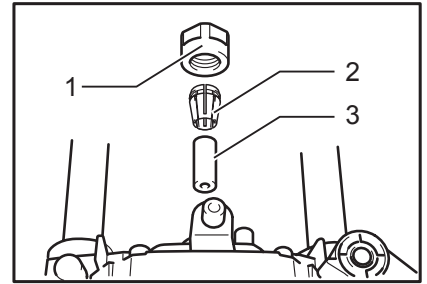
15 013306



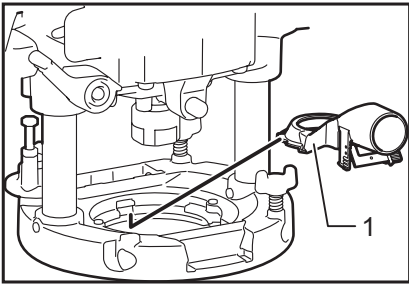
16 003701



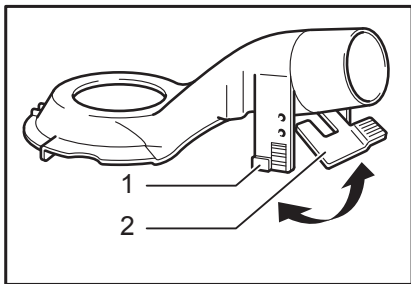
17 013307



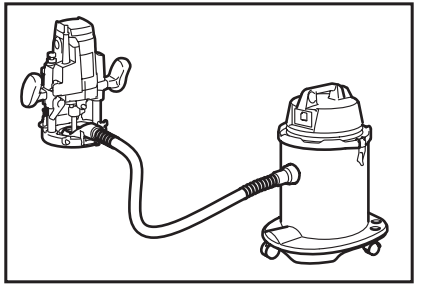
18 005114



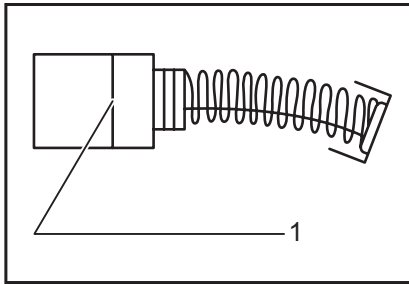
19 013308



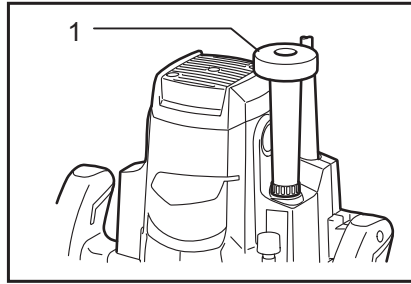
20 004940



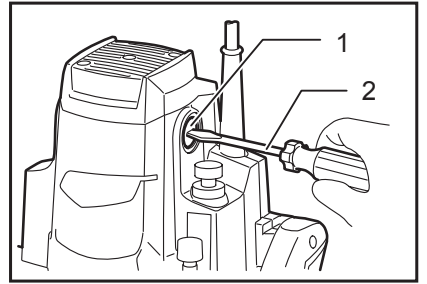
21 013309



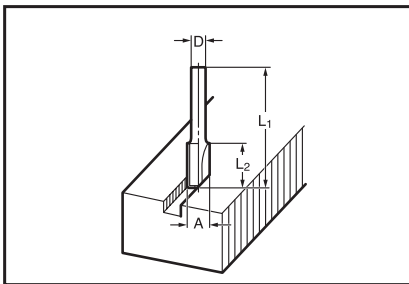
22 001145



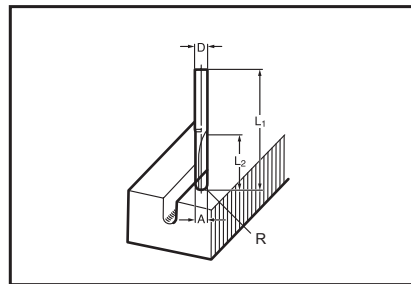
23 013310



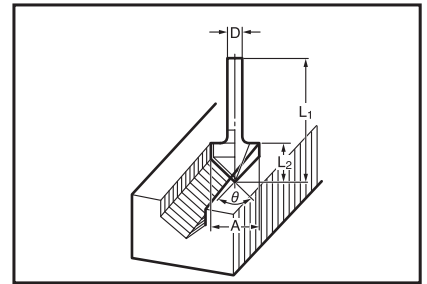
24 013311



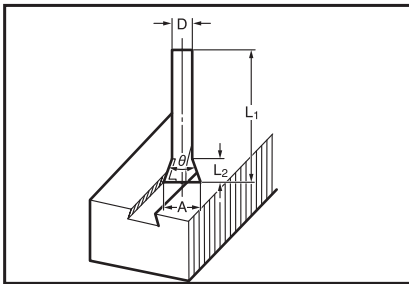
25 005116



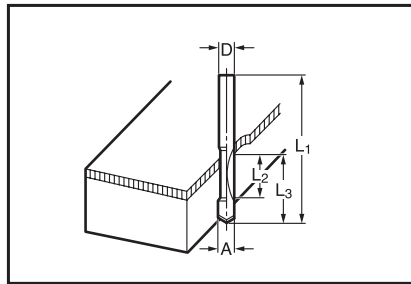
26 005117



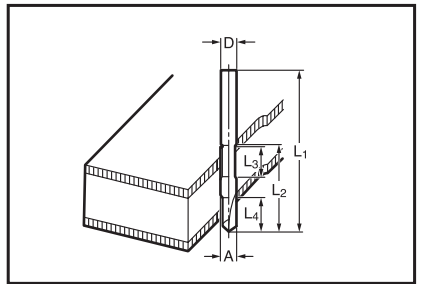
27 005118



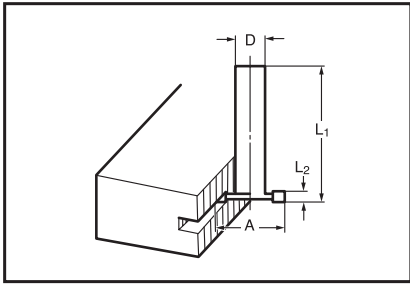
28 005119



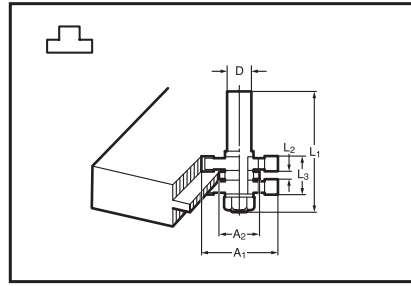
29 005120



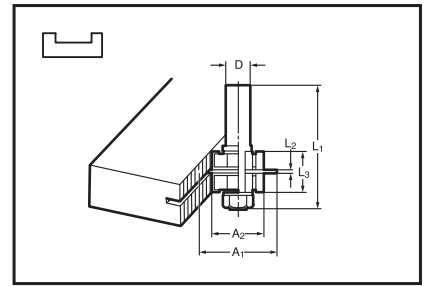
30 005121



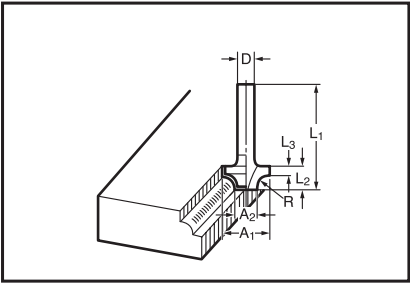
31 005122



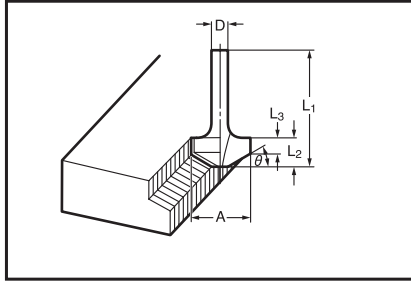
32 005123



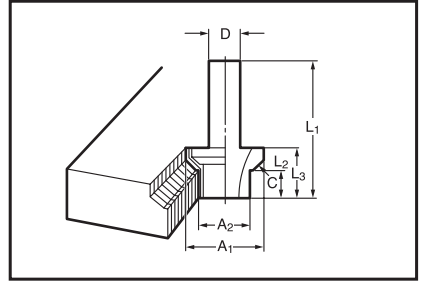
33 005124



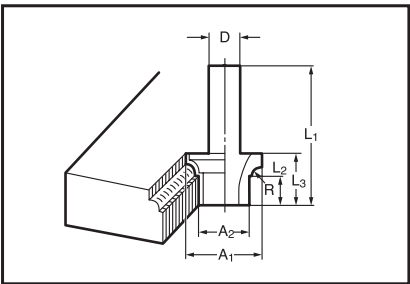
34 005125



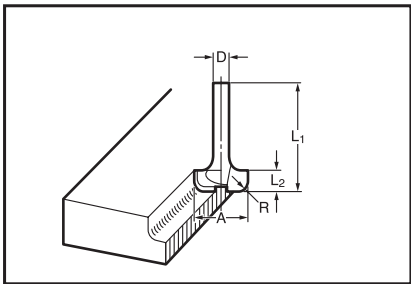
35 005126



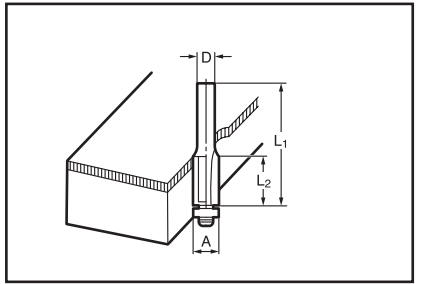
36 005127



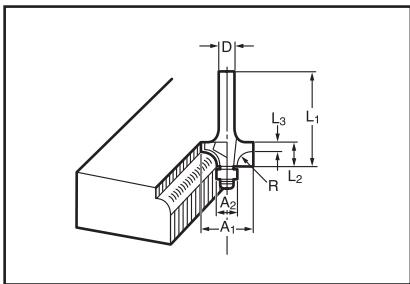
37 005128



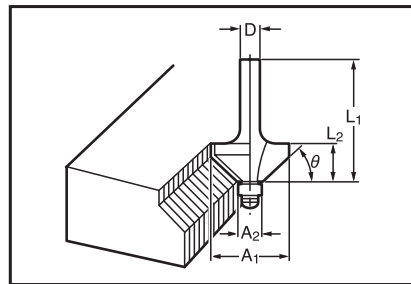
38 005129



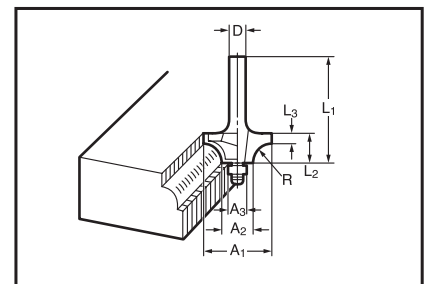
39 005130



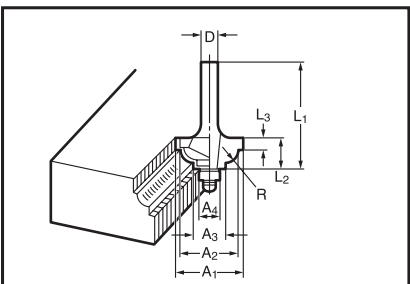
40 005131



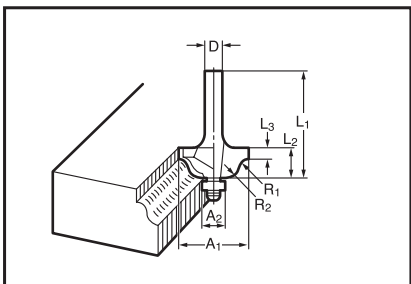
41 005132



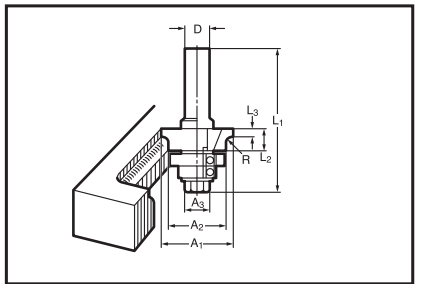
42 005133



43 005134



44 005135



45 005136

ČESKÝ (originální návod k obsluze)

Legenda všeobecného vyobrazení

1-1. Nylonová matice	8-2. Držák vodítka	14-5. Křídlový šroub (C)
1-2. Sloupek s dorazem	8-3. Šroub jemného nastavení	14-6. Vodítko ořezávání
1-3. Tlačítko rychlého přísunu	8-4. Křídlový šroub (B)	14-7. Vodící váleček
1-4. Stavěcí šroub s šestihrannou hlavou	8-5. Přímé vodítko	15-1. Křídlový šroub (A)
1-5. Doraz	9-1. Křídlový šroub	15-2. Šrouby s křídlovou hlavou (B)
1-6. Blokovací páčka	9-2. Přímé vodítko	15-3. Křídlový šroub (C)
2-1. Knoflík	10-1. Více než 15 mm	15-4. Vodící váleček
3-1. Sloupek s dorazem	10-2. Přímé vodítko	15-5. Vodítko ořezávání
3-2. Vychylovač třísek	10-3. Dřevo	16-1. Vrták
3-3. Doraz	12-1. Vodící šablona	16-2. Vodící váleček
3-4. Stavěcí šroub s šestihrannou hlavou	12-2. Šrouby	16-3. Zpracovávaný díl
3-5. Šestihranná matice	12-3. Základní deska	17-1. Šroub
4-1. Spínací páčka	13-1. Vrták	17-2. Protiprachový kryt
5-1. Zámek hřídele	13-2. Základna	18-1. Matice upínacího pouzdra
5-2. Klíč	13-3. Šablona	18-2. Kužel upínacího pouzdra
6-1. Vychylovač třísek	13-4. Zpracovávaný díl	18-3. Distanční vložka
7-1. Směr přívodu	13-5. Vzdálenost (X)	19-1. Sací hlavice
7-2. Směr otáčení nástroje	13-6. Vnější průměr vodící šablony	20-1. Podpěra
7-3. Zpracovávaný díl	13-7. Vodící šablona	20-2. Blokovací páčka
7-4. Přímé vodítko	14-1. Křídlový šroub (A)	22-1. Mezní značka
8-1. Křídlový šroub (A)	14-2. Držák vodítka	23-1. Knoflík
	14-3. Šroub jemného nastavení	24-1. Víčko držáku uhlíku
	14-4. Křídlový šroub (B)	24-2. Šroubovák

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	MT362
Rozměr upínacího pouzdra	12 mm nebo 1/2"
Výška zdvihu	0 - 60 mm
Otáčky bez zatížení (min ⁻¹)	22 000
Celková výška	300 mm
Hmotnost netto	5,5 kg
Třída bezpečnosti	□/II

- Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji zde uvedené technické údaje podléhají změnám bez upozornění.
- Technické údaje se mohou pro různé země lišit.
- Hmotnost podle EPTA – Procedure 01/2003

Určení nástroje

Nástroj je určen k ořezávání a profilování dřeva, plastů a podobných materiálů.

ENE010-1

ENF002-2

Napájení

Zařízení je třeba připojit pouze k napájení se stejným napětím, jaké je uvedeno na výrobním štítku a může být provozováno pouze v jednofázovém napájecím okruhu se střídavým napětím. Náradí je vybaveno dvojitou izolací a může být tedy připojeno i k zásuvkám bez zemnicího vodiče.

ENF100-1

Veřejné nízkonapěťové rozvodné systémy s napětím mezi 220 V a 250 V.

Při spínání elektrických přístrojů může dojít ke kolísání napětí. Provozování tohoto zařízení za nepříznivého

stavu elektrické sítě může mít negativní vliv na provoz ostatních zařízení. Je-li impedance sítě menší nebo rovna 0,35 Ohm, lze předpokládat, že nevzniknou žádné negativní účinky. Síťová zásuvka použitá pro toto zařízení musí být chráněna pojistkou nebo ochranným jističem s pomalou vypínací charakteristikou.

ENG905-1

Hlučnost

Typická vážená hladina hluku (A) určená podle normy EN60745:

Hladina akustického tlaku (L_{pA}): 86 dB(A)
Hladina akustického výkonu (L_{WA}): 97 dB(A)
Nejistota (K): 3 dB (A)

Používejte ochranu sluchu

Vibrace

Celková hodnota vibrací (vektorový součet tří os) určená podle normy EN60745:

Pracovní režim: frézování drážek do MDF

Vibrační emise (a_h): 2,5 m/s²

Nejistota (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Deklarovaná hodnota emisí vibrací byla změřena v souladu se standardní testovací metodou a může být využita ke srovnávání nářadí mezi sebou.
- Deklarovanou hodnotu emisí vibrací lze rovněž využít k předběžnému posouzení vystavení jejich vlivu.

⚠VAROVÁNÍ:

- Emise vibrací během skutečného používání elektrického nářadí se mohou od deklarované hodnoty emisí vibrací lišit v závislosti na způsobu použití nářadí.
- Na základě odhadu vystavení účinkům vibrací v aktuálních podmínkách zajistěte bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy (vezměte v úvahu všechny části pracovního cyklu, mezi něž patří kromě doby pracovního nasazení i doba, kdy je nářadí vypnuto nebo pracuje ve volnoběhu).

ENH101-16

Pouze pro země Evropy

Prohlášení ES o shodě

Společnost Makita Corporation jako odpovědný výrobce prohlašuje, že následující zařízení Makita:

popis zařízení:

Horní frézka

č. modelu/ typ: MT362

vychází ze sériové výroby

A vyhovuje následujícím evropským směrnicím:

2006/42/EC

Zařízení bylo rovněž vyrobeno v souladu s následujícími normami či normativními dokumenty:

EN60745

Technická dokumentace je k dispozici na adrese:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

7.5.2012



Tomoyasu Kato

Ředitel

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

000230

Obecná bezpečnostní upozornění k elektrickému nářadí

⚠ **UPOZORNĚNÍ** Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Při nedodržení upozornění a pokynů může dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo vážnému zranění.

Všechna upozornění a pokyny si uschovejte pro budoucí potřebu.

GEB018-4

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ K HORNÍ FRÉZCE

1. Elektrické nářadí držte za izolované části držadel, neboť řezný nástroj může narazit na vlastní napájecí kabel. Zasažením vodiče pod napětím se může proud přenést do nechráněných kovových částí nářadí a obsluha může utrpět úraz.
2. K zajištění a podepření obrobku na stabilní podložce použijte svorky či jiný praktický způsob uchycení. Budete-li obrobek držet rukama nebo zapřený vlastním tělem, bude nestabilní a může zapříčinit ztrátu kontroly.
3. Při delším používání noste ochranu sluchu.
4. S pracovními nástroji manipulujte velice opatrně.
5. Před zahájením provozu pečlivě zkontrolujte pracovní nástroj, zda nevykazuje známky trhlin nebo poškození. Popraskaný nebo poškozený nástroj je nutno okamžitě vyměnit.
6. Neřežte hřebíky. Před zahájením provozu zkontrolujte a odstraňte z dílu všechny případné hřebíky.
7. Držte nástroj pevně oběma rukama.
8. Nepřibližujte ruce k otáčejícím se částem.
9. Před zapnutím spínače se přesvědčte, zda se pracovní nástroj nedotýká dílu.
10. Před použitím nástroje na skutečném dílu jej nechejte na chvíli běžet. Sledujte, zda nevznikají vibrace nebo viklání, které by mohly signalizovat špatně nainstalovaný pracovní nástroj.
11. Dávejte pozor na směr otáčení pracovního nástroje a směr přívodu materiálu.
12. Nenechávejte nástroj běžet bez dozoru. Pracujte s ním, jen když jej držíte v ruce.
13. Před vytažením nástroje z dílu vždy nástroj vypněte a počkejte, dokud se pracovní nástroj úplně nezastaví.
14. Bezprostředně po ukončení práce se nedotýkejte pracovního nástroje; může dosahovat velmi vysokých teplot a popálit pokožku.

15. Dávejte pozor, abyste základnu nástroje neznečistili ředidlem, benzínem, olejem nebo podobným materiálem. Tyto látky mohou způsobit trhliny v základně nástroje.
16. Používejte pracovní nástroje se správným průměrem dřívku, jež odpovídají otáčkám nářadí.
17. Některé materiály obsahují chemikálie, které mohou být jedovaté. Dávejte pozor, abyste je nevdechovali nebo se jich nedotýkali. Přečtěte si bezpečnostní materiálové listy dodavatele.
18. Vždy používejte protiprachovou masku / respirátor odpovídající materiálu, se kterým pracujete.

TYTO POKYNY USCHOVEJTE.

⚠VAROVÁNÍ:

NEDOVOLTE, aby pohodlnost nebo pocit znalosti výrobku (získaný na základě opakovaného používání) vedly k zanedbání dodržování bezpečnostních pravidel platných pro tento výrobek. **NESPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ** nebo nedodržení bezpečnostních pravidel uvedených v tomto návodu k obsluze může způsobit vážné zranění.

POPIS FUNKCE

⚠POZOR:

- Před nastavováním nástroje nebo kontrolou jeho funkce se vždy přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

Nastavení hloubky řezu

Fig.1

Nářadí položte na rovnou plochu. Povolte blokovací páčku a spustte těleso nářadí dolů, až se pracovní nástroj dotkne rovné plochy. Těleso nářadí zajistěte zatlačením blokovací páčky směrem dolů. Při stisknutí tlačítka rychlého posunu přesuňte sloupek zarážky nahoru či dolů, až dosáhnete požadované hloubky řezu. Jemnější seřízení hloubky docílíte otáčením dorazové tyče (1,5 mm na otáčku).

⚠POZOR:

- Při řezání drážek by hloubka řezu neměla přesahovat hodnotu 20 mm na tah. Při řezání velmi hlubokých drážek proveďte dva či tři tahy a hloubku řezu postupně zvětšujte.

Nylonová matice

Nářadí bez knoflíku

Otáčením nylonové matice lze seřizovat horní limit těla nástroje. Nespouštějte nylonovou matici příliš nízko. Nástroj bude nebezpečně vyčnívat.

Nářadí s knoflíkem

Fig.2

Otáčením knoflíku lze seřizovat horní mez tělesa nářadí. Jestliže je hrot pracovního nástroje zatažen více, než je vzhledem k ploše základní desky třeba, otáčejte knoflíkem tak, aby se horní mez snížila. Nespouštějte knoflík příliš nízko. Pracovní nástroj by mohl nebezpečně vyčnívat.

⚠POZOR:

- Vzhledem k tomu, že příliš intenzivní řezání může vést k přetížení motoru nebo obtížím s udržení nástroje pod kontrolou, neměla by hloubka řezu při jednotlivém průchodu řezání drážek přesáhnout 20 mm. Chcete-li řezat drážky s hloubkou překračující 20 mm, použijte několik průchodů a postupně zvětšujte hloubku řezu.
- Nespouštějte knoflík příliš nízko. Nástroj bude nebezpečně vyčnívat.

Blok zarážky

Fig.3

Otočná zarážka má tři šestihranné seřizovací šrouby umožňující snadné dosažení tří různých hloubek řezu bez nutnosti přenastavování dorazové tyče. Seřízení šestihranných šroubů provedete povolením šestihranných matic na šroubech a otáčením šroubů. Po dosažení požadované polohy šestihranné šrouby

zajistěte dotažením šestihranných matic.

Zapínání

Fig.4

⚠️POZOR:

- Před připojením nástroje k elektrické síti vždy zkontrolujte, zda je nástroj vypnutý.
- Dbejte, aby byl před aktivací spínače uvolněn zámek hřídele.

Náradí spustíte přesunutím spínací páčky do polohy I. Vypnutí náradí provedete přesunutím spínací páčky do polohy O.

⚠️POZOR:

- Při vypínání nástroje jej pevně držte, aby byla překonána reakce.

MONTÁŽ

⚠️POZOR:

- Než začnete na nástroji provádět jakékoliv práce, vždy se předtím přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

Instalace a demontáž pracovního nástroje

Fig.5

⚠️POZOR:

- Nainstalujte pevně pracovní nástroj. Vždy používejte pouze klíč dodaný spolu s nástrojem. Volný nebo příliš utažený pracovní nástroj může být nebezpečný.
- Nedotahujte matici upínacího pouzdra bez vloženého pracovního nástroje. Neinstalujte pracovní nástroje s malým dříkem bez použití objímky upínacího pouzdra. Obojí by mohlo vést ke zlomení kužele upínacího pouzdra.

Vložte pracovní nástroj úplně do kužele upínacího pouzdra. Stisknutím zámku hřídele zajistíte hřídel proti pohybu a pomocí klíče pevně dotáhněte matici upínacího pouzdra. Při používání frézovacích nástrojů s menším průměrem dříku nejdříve do kužele upínacího pouzdra vložte odpovídající objímku a poté nainstalujte pracovní nástroj tak, jak bylo popsáno výše.

Chcete-li pracovní nástroj demontovat, použijte obrácený postup instalace.

PRÁCE

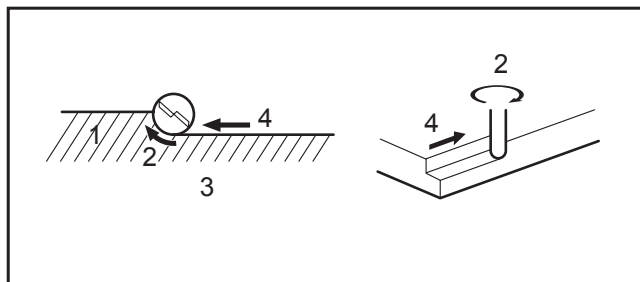
⚠️POZOR:

- Před zahájením provozu se vždy přesvědčte, zda se tělo nástroje automaticky zvedne na horní limit a zda pracovní nástroj při uvolnění blokovací páčky nevyčnívá ze základny nástroje.
- Před zahájením provozu vždy zkontrolujte, zda je řádně nainstalován vychylovač třísek.

Fig.6

Ustavte základnu nástroje na zpracováváný díl bez toho, aby došlo ke kontaktu pracovního nástroje s dílem. Poté nástroj zapněte a počkejte, dokud pracovní nástroj nedosáhne plných otáček. Spusťte dolů tělo nástroje a posunujte nástroj dopředu po povrchu dílu. Udržujte základnu nástroje vyrovnanou a pomalu nástrojem posunujte až do ukončení řezu.

Při řezání hran by se měl povrch dílu nacházet na levé straně pracovního nástroje ve směru přísunu.



1. Zpracováváný díl
2. Směr otáčení nástroje
3. Pohled na nástroj shora
4. Směr přísuvu

001984

POZNÁMKA:

- Budete-li nástroj posunovat příliš rychle, může být kvalita řezu nízká nebo může dojít k poškození pracovního nástroje či motoru. Při příliš pomalém posunování nástroje může dojít k popálení a znehodnocení řezu. Správná rychlost posunu závisí na rozměru pracovního nástroje, druhu zpracovávaného materiálu a hloubce řezu. Před zahájením řezání konkrétního dílu se doporučuje provést zkušební řez na kousku odpadního řeziva. Zjistíte tak přesně, jak bude řez vypadat a současně budete moci ověřit jeho rozměry.

Fig.7

POZNÁMKA:

- Při použití přímého vodítka nebo vodítka ořezávání dbejte, aby bylo nainstalováno na pravé straně ve směru přísunu. Tímto opatřením se nepomůže jeho zarovnání s bokem dílu.

Přímé vodítko

Přímé vodítko je efektivní pomůckou pro provádění přímých řezů při srážení hran nebo drážkování.

Přímé vodítko (typ A) (volitelné příslušenství)

Fig.8

Na držák vodítka namontujte křídlatým šroubem (B) přímé vodítko. Držák vodítka zasuňte do otvorů v základně náradí a dotáhněte křídlatý šroub (A). Chcete-li nastavit vzdálenost mezi pracovním nástrojem a přímým vodítkem, povolte křídlatý šroub (B) a otáčejte šroubem jemného nastavení. Přímé vodítko zajistíte v požadované vzdálenosti na místě dotažením křídlatého šroubu (B).

Přímé vodítko (typ B) (volitelné příslušenství)

Fig.9

Přímé vodítko zasuňte do otvorů v základně náradí a dotáhněte křídlatý šroub. Jestliže chcete upravit vzdálenost mezi pracovním nástrojem a přímým vodítkem, povolte křídlový šroub. Přímé vodítko zajistěte v požadované vzdálenosti na místě dotažením křídlatého šroubu.

Širšího přímého vodítka požadovaných rozměrů lze dosáhnout pomocí otvorů ve vodítku, kterými se připevní doplňkové kusy dřeva.

Fig.10

Při použití pracovního nástroje o velkém průměru připevněte k přímému vodítku kousky dřeva o tloušťce překračující 15 mm, aby se zabránilo narážení pracovního nástroje do přímého vodítka.

Při řezání posunujte nástroj s přímým vodítkem zarovnaně se stranou zpracovávaného dílu.

Vodicí šablona

Fig.11

Vodicí šablona představuje pouzdro, kterým prochází pracovní nástroj. Umožňuje použití nástroje v kombinaci se šablonami.

Při instalaci vodicí šablony povolte šrouby na základně nástroje, vložte vodicí šablonu a poté šrouby opět dotáhněte.

Fig.12

Uchytěte šablonu k dílu. Umístěte nástroj na šablonu a přesunujte nástroj tak, aby se vodítko šablony posuvalo podél boku šablony.

Fig.13

POZNÁMKA:

- Díl bude uřezán v mírně odlišném rozměru ve srovnání se šablonou. Počítejte se vzdáleností (X) mezi pracovním nástrojem a vnější stranou vodítka šablony. Vzdálenost (X) lze vypočítat pomocí následujícího vzorce:
$$\text{Vzdálenost (X)} = (\text{vnější průměr vodítka šablony} - \text{poloměr pracovního nástroje}) / 2$$

Vodítko ořezávání

Ořezávání, zakřivené řezy v nábytkových dýchách a podobných materiálech, lze snadno provádět pomocí vodítka ořezávání. Váleček vodítka projíždí po křivce a zajišťuje jemný řez.

Vodítko ořezávání (typ A) (volitelné příslušenství)

Fig.14

Na držák vodítka upevněte křídlatým šroubem (B) vodítko ořezávání. Držák vodítka zasuňte do otvorů v základně náradí a dotáhněte křídlatý šroub (A). Chcete-li nastavit vzdálenost mezi pracovním nástrojem a vodítkem ořezávání, povolte křídlatý šroub (B) a otáčejte šroubem jemného nastavení. Při nastavování vodicího válečku nahoru či dolů povolte křídlatý šroub (C). Po nastavení pevně dotáhněte všechny křídlaté šrouby.

Vodítko ořezávání (typ B) (volitelné příslušenství)

Fig.15

Na přímé vodítko upevněte křídlatými šrouby (B) vodítko ořezávání. Přímé vodítko zasuňte do otvorů v základně náradí a dotáhněte křídlatý šroub (A). Jestliže chcete upravit vzdálenost mezi pracovním nástrojem a vodítkem ořezávání, povolte křídlaté šrouby (B). Při nastavování vodicího válečku nahoru či dolů povolte křídlatý šroub (C). Po nastavení pevně dotáhněte všechny křídlaté šrouby.

Při řezání posunujte nástroj tak, aby se vodicí váleček posuval po boku dílu.

Fig.16

Protiprachový kryt (pro náradí s knoflíkem), (volitelné příslušenství)

Fig.17

Protiprachový kryt zamezuje průniku pilin do náradí v převrácené poloze.

Při používání náradí se stojanem horní frézky (lze jej volně zakoupit) nainstalujte protiprachový kryt tak, jak je znázorněno na obrázku.

Při používání náradí v normální poloze jej sejměte.

Rozpěrka (náradí s knoflíkem), (volitelné příslušenství)

Fig.18

Při výměně pracovního nástroje v obrácené poloze rozpěrka zamezuje kolizi pracovního nástroje horní frézky s upínacím systémem.

Při používání náradí se stojanem horní frézky (lze jej volně zakoupit) vložte rozpěrku tak, jak je znázorněno na obrázku.

Odsávání prachu (volitelné příslušenství)

Fig.19

Pro odsávání prachu použijte sací hlavici. Při instalaci sací hlavičky zvedněte na ní umístěnou blokovací páčku. Umístěte sací hlavici na základnu nástroje tak, aby se její horní strana zachytila do háčku na základně nástroje. Vložte podpory na sací hlavici do háčků na přední straně základny nástroje.

Zatlačte dolů blokovací páčku na základnu nástroje.

Fig.20

Poté k sací hlavici připojte odsavač prachu.

Fig.21

Chcete-li sací hlavici demontovat, zvedněte blokovací páčku. Vytáhněte sací hlavici ze základny nástroje a současně držte podpory mezi palcem a prstem.

ÚDRŽBA

⚠ POZOR:

- Než začnete provádět kontrolu nebo údržbu nástroje, vždy se přesvědčte, že je vypnutý a vytažený ze zásuvky.

- Nikdy nepoužívejte benzín, benzen, ředidlo, alkohol či podobné prostředky. Mohlo by tak dojít ke změnám barvy, deformacím či vzniku prasklin.

Výměna uhlíků

Fig.22

Uhlíky pravidelně vyjímejte a kontrolujte. Jsou-li opotřebené až po mezní značku, vyměňte je. Uhlíky musí být čisté a musí volně zapadat do svých držáků. Oba uhlíky je třeba vyměňovat současně. Používejte výhradně stejné uhlíky.

Nářadí s knoflíkem

⚠ POZOR:

- Po vložení nového uhlíku nezapomeňte knoflík nainstalovat zpět.

Fig.23

Uvolněte blokovací páčku a otáčením knoflíku vlevo knoflík vyjměte. Z knoflíku vypadne tlačná pružina – dejte pozor, abyste ji neztratili.

Fig.24

Pomocí šroubováku odšroubujte víčka uhlíků. Vyjměte opotřebené uhlíky, vložte nové a zašroubujte víčka nazpět.

Kvůli zachování BEZPEČNOSTI a SPOLEHLIVOSTI výrobku musí být opravy a veškerá další údržba či seřizování prováděny autorizovanými servisními středisky firmy Makita a s použitím náhradních dílů Makita.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Frézovací nástroje

Přímý nástroj

Fig.25

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
12	12	60	30
1/2"			
12	10	60	25
1/2"			
8	8	60	25
6			
1/4"	8	50	18
6			
1/4"	6	50	18
6			

006452

Nástroj pro drážkování „U“

Fig.26

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

006453

Nástroj pro drážkování „V“

Fig.27

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

006454

Rybinový nástroj

Fig.28

mm					
	D	A	L 1	L 2	θ
15S	8	14,5	55	10	35°
15SE	3/8"				
15L	8	14,5	55	14,5	23°
15LE	3/8"				
12	8	12	50	9	30°
12E	3/8"				

006455

Lemovací nástroj s vrtacím hrotem

Fig.29

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
12	12	60	20	35
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

006456

Zdvojený lemovací nástroj s vrtacím hrotem

Fig.30

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
6	6	70	40	12	14

006457

Vyřezávač drážek

Fig.31

mm				
	D	L 1	L 2	A
6	12	55	6	30
6E	1/2"			
3	12	55	3	30
3E	1/2"			

006458

Nástroj na spojování desek

Fig.32

Fig.33

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3
12	38	27	61	4	20

006459

Nástroj na zaoblování rohů

Fig.34

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

006460

Úkosovací nástroj

Fig.35

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	C
30	12	30	20	55	12	20	4
30E	1/2"						

006461

Fig.36

D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

006462

Obrubovací nástroj

Fig.37

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
4R	12	30	20	55	12	20	4
4RE	1/2"						

006463

Obrubovací nástroj na lišty

Fig.38

D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

006464

Lemovací nástroj s kuličkovým ložiskem

Fig.39

D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

006465

Nástroj na zaoblování rohů s kuličkovým ložiskem

Fig.40

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3,5	3
6	21	8	40	10	3,5	6
1/4"	21	8	40	10	3,5	6

006466

Úkosovací nástroj s kuličkovým ložiskem

Fig.41

D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

006467

Obrubovací nástroj s kuličkovým ložiskem

Fig.42

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5,5	4
6	26	12	8	42	12	4,5	7

006468

Obrubovací nástroj na lišty s kuličkovým ložiskem

Fig.43

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

006469

Profilovací nástroj Roman Ogee s kuličkovým ložiskem

Fig.44

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5
6	26	8	42	12	4,5	3	6

006470

Dvojitý nástroj na zaoblování rohů s kuličkovým ložiskem

Fig.45

	D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
3R	12	35	27	19	70	11	3,5	3
3RE	1/2"							

006471

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

885173A971

www.makita.com