

## Nabíjení (obr. 2)

Stroj se může připojit pouze k takovému zdroji napájení, jehož napětí odpovídá hodnotám uvedeným na štítku stroje a může pracovat pouze v jednofázové soustavě se střídavým napětím. Stroje jsou opatřeny zdvojenou izolací podle evropských norem a proto se mohou napájet přímo ze zásuvek bez zemního drátu.

## Pokyny pro provoz

### UPOZORNĚNÍ:

Před montáží nebo demontáží bočního držadla, vrtáku nebo jiného příslušenství se vždy přesvědčte, zda je stroj vypnut a odpojen od napájecího zdroje.

### Montáž bočního držadla

Na stroj vždy namontujte boční držadlo a při práci držte pevně stroj oběma rukama.

Boční držadlo se otáčí na obě strany a umožňuje tak snadnější manipulaci se strojem v libovolné poloze. Natočte držadlo do požadované polohy a pak ho zabezpečte otáčením rukojeti doprava.

### POZNÁMKA:

Je-li instalován hloubkoměr, boční držadlo se nemůže otáčet o 360°.

## MODEL 8450, 8452

### Montáž a demontáž vrtáku

Při instalaci vložte vrták do sklíčidla až nadoraz. Utáhněte sklíčidlo rukou. Vložte klíč sklíčidla do všech tří otvorů a utahujte směrem doprava. Přesvědčte se, zda jste utáhli sklíčidlo ve všech třech otvorech stejným způsobem.

Při demontáži vrtáku otáčejte klíčem sklíčidla doleva v jednom otvoru. Pak uvolněte sklíčidlo rukou.

## MODEL 8451

Přidržíte kroužek a otáčejte manžetou doleva. Tím se otevrou čelisti rychlosklíčidla. Vložte vrták korunku do sklíčidla až nadoraz. Držte pevně kroužek a otáčejte manžetou doprava. Tím se rychlosklíčidlo utáhne.

Při demontáži vrtáku držte kroužek a otáčejte manžetou doleva.

## Hloubkoměr

Hloubkoměr je vhodný pro vyvrtávání otvorů o stejné hloubce. Uvolněte boční rukojeť a do otvoru v bočním držadle vložte hloubkoměr. Nastavte hloubkoměr na požadovanou hloubku a utáhněte boční rukojeť.

## MODEL 8450, 8451

### PŘEPÍNÁNÍ



Stroj se spouští jednoduše stlačením spouště. Otáčky stroje se zvyšují zvětšením tlaku na spoušť. Stroj se zastavuje uvolněním spouště. Při plynulém provozu stlačte spoušť a pak zatlačte blokovací tlačítko. K ukončení provozu v zajištěné poloze stlačte spoušť nadoraz a pak ji uvolněte.

## MODEL 8452

Stroj se spouští jednoduše stlačením spouště. Stroj se zastavuje uvolněním spouště. Při plynulém provozu stlačte spoušť a pak zatlačte blokovací tlačítko. K ukončení provozu v zajištěné poloze stlačte spoušť nadoraz a pak ji uvolněte.

## MODEL 8450, 8451

### PŘEPÍNAČ ZPĚTNÉHO CHODU

Tyto stroje jsou opatřeny přepínačem, který slouží ke změně směru otáčení. Posuňte přepínací páčku zpětného chodu do polohy  pro otáčení doprava nebo do polohy  pro otáčení doleva.

### UPOZORNĚNÍ:

Před zahájením práce zkontrolujte vždy směr otáčení.

Používejte přepínač zpětného chodu teprve tehdy, až se stroj úplně zastaví. Provedení změny směru otáčení před tím, než se stroj zastaví, může stroj poškodit nebo zničit.



Zaseknutý vrták se odstraní jednoduše nastavením přepínače zpětného chodu na obrácený chod. Stroj však může změnit směr otáčení prudce a odskočit, pokud ho nebudete pevně držet.

## VŠECHNY MODEL Y

### UPOZORNĚNÍ:

Před připojením stroje ke zdroji napájení se vždy přesvědčte, zda se spoušť správně aktivuje a zda se při uvolnění vrátí do polohy „OFF“ (vypnuto).

## REŽIM ČINNOSTI


Tento stroj je opatřen tlačítkami změny režimu činnosti. Pro režim pouze otáčení stiskněte tlačítko na straně označené  nadoraz. Pro režim otáčení s přiklepem stiskněte tlačítko na straně označené  nadoraz.

### UPOZORNĚNÍ:


Přesvědčte se, zda tlačítko změny režimu činnosti je stlačeno nadoraz. V opačném případě by mohlo dojít k selhání stroje.

## Provoz

### 1. Vrtání s přiklepem

Při vrtání do betonu, žuly, obkladaček a dlaždic, atd. stiskněte tlačítko změny režimu činnosti na straně označené symbolem  nadoraz. Přesvědčte se, zda používáte hrot korunky ze slinutých karbidů. Nepoužívejte vyšší tlak v době, kdy se otvor začne ucpávat štěpky nebo částicemi. Místo toho nechejte stroj běžet naprázdno a pak vrtací korunku vytáhněte částečně z otvoru. Několikrát opakovaním tohoto úkonu se otvor vyčistí.

### 2. Vrtání

Při vrtání do dřeva, kovu nebo plastických materiálů stiskněte tlačítko změny režimu na straně označené symbolem  nadoraz.

## Vrtání do dřeva

Při vrtání do dřeva se nejlepších výsledků docílí pomocí vrtáků do dřeva, opatřených vodícím šroubem.

Vodící šroub vrtání usnadňuje tím, že tlačí vrtací korunku do obráběného kusu.

## Vrtání do kovu

Aby se zabránilo sklouznutí vrtáku na začátku vrtání otvoru, provedte pomocí důlčíku vrub na bod, kde se má vrtat.

Při vrtání kovů použijte řezné mazivo. Výjimku tvoří litina a mosaz, které se vrtají nasucho.

## UPOZORNĚNÍ:

Nadměrným tlakem na stroj vrtání neurychlete. Nadměrný tlak ve skutečnosti pouze „poslouží“ k poškození hrotu vrtáku, sníží výkon stroje a zkrátí jeho životnost.

V okamžiku průrazu otvoru začne na stroj a na vrták působit značná síla. Držte stroj pevně a dávejte pozor, kdy se vrták začne prolamovat obráběným kusem. K ovládání stroje držte stroj oběma rukama.

Zaseknutý vrták se dá jednoduše odstranit nastavením zpětného chodu. Stroj však může skočit zpět prudce, pokud ho nebudete pevně držet.

Malý obrobek vždy uchyťte do svěraku nebo jiného podobného zařízení.

## ÚDRŽBA

### UPOZORNĚNÍ:

Před prohlídkou stroje nebo jeho údržbou se vždy přesvědčte, zda je stroj vypnutý a odpojen od zdroje napájení.

Za účelem zachování **BEZPEČNOSTI a SPOLEHLIVOSTI** stroje měly by se veškeré údržbářské práce a opravy nebo seřizování provádět v autorizovaném servisním středisku Makita. Při opravách se musí vždy použít náhradní díly Makita.

### Standardní příslušenství

Klíč sklíčidla, boční držadlo, patka držadla, šroub M8x110, hloubkoměr.

### Příslušenství

V našem katalogu je uveden seznam širokého příslušenství s příslušnými čísly dílů.

## TECHNICKÉ PODMÍNKY

MODEL	Vrtací výkon			OTÁČKY BEZ ZÁTĚŽE (ot./min)	ÚHOZŮ ZA MIN.	CELKOVÁ DĚLKA	ČISTÁ HMOTNOST
	KOV	DŘEVO	BETON				
8450	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	0 – 2 800	0 – 44 800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3.7 lbs)
8451	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	0 – 2 800	0 – 44 800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3.7 lbs)
8452	13 mm (1/2")	25 mm (1")	15 mm (9/16")	2800	44 800	299 mm (11 3/4")	1,7 kg (3.7 lbs)

### Vysvětlivky k ilustracím

1	Patka držadla	5	Hloubkoměr	9	Tlačítko změny režimu činnosti
2	Boční držadlo	6	Spoušť	10	Kroužek
3	Sklíčidlo	7	Blokovací tlačítko	11	Manžeta
4	Klíč sklíčidla	8	Páka přepínače zpětného chodu		

## Bezpečnostní pokyny

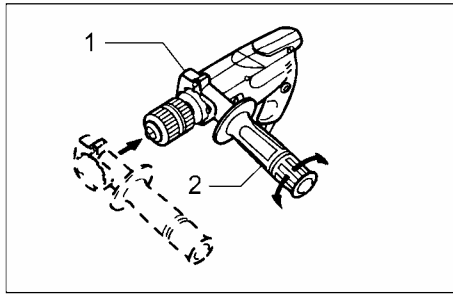
Z důvodů vlastní bezpečnosti dodržujte přiložené bezpečnostní pokyny.

### DODRŽUJTE TYTO POKYNY.

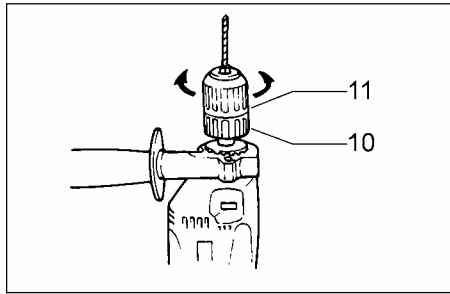
### DODATEČNÉ POKYNY PRO BEZPEČNOU PRÁCI

- Používejte vždy ochrannou přilbu, ochranné brýle anebo obličejový štítek. Naléhavě se rovněž doporučuje používat protiprachové masky, ochranu sluchu a silně vypolštářované rukavice.
- Při normálních pracovních podmínkách je stroj zkonstruován tak, že vytváří vibrace. Za těchto okolností se šrouby mohou snadno uvolnit a způsobit poruchu nebo i úraz. Před spuštěním stroje důkladně zkontrolujte, zda jsou šrouby správně utaženy.
- Přesvědčte se, zda máte pevnou oporu pro nohy. Pracujete-li se strojem ve výšce, zajistěte, aby se nikdo nenacházel nebo nepohyboval pod vaším pracovištěm.
- Držte stroj pevně oběma rukama. Používejte vždy boční držadlo.
- Nepřibližujte se rukama k pohyblivým částem stroje.
- Nenechávejte stroj běžet naprázdno. Stroj používejte vždy tak, abyste ho pevně drželi v rukách.
- Při vrtání do zdí, podlah nebo do míst, kde by se mohla nacházet „živá“ elektrická vedení, se **NIKDY NEDOTÝKEJTE KOVOVÝCH ČÁSTÍ STROJE** ! Stroj přidržíte za izolovaný povrch rukojeti, abyste zabránili elektrickému úderu při zavrtání do „živého“ vodiče.
- Nedotýkejte se vrtáku bezprostředně po skončení práce. Tyto části mohou být extrémně teplé a mohlo by dojít k popálení kůže.

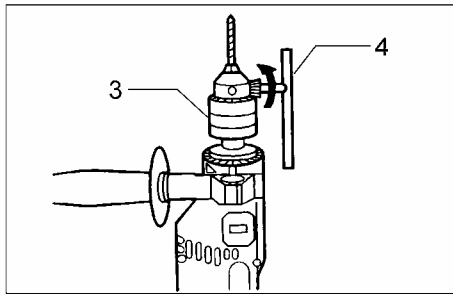
### TYTO POKYNY USCHOVEJTE.



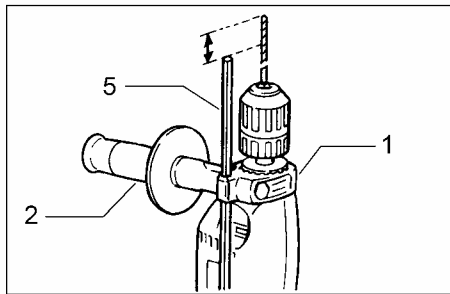
1



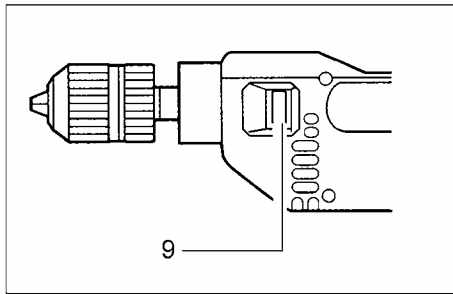
2



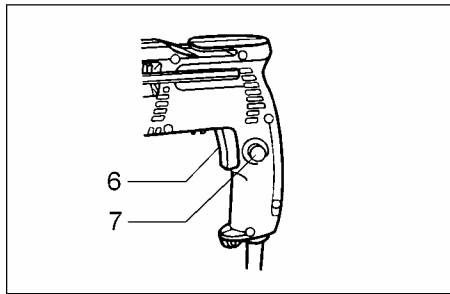
3



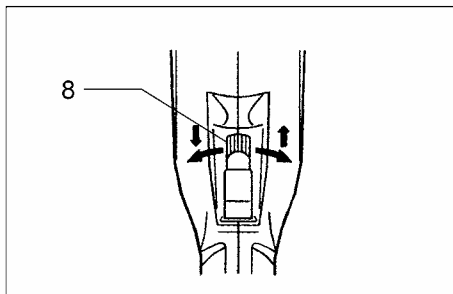
4



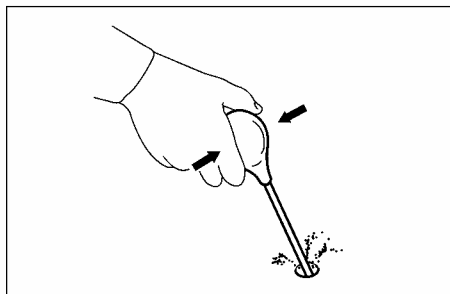
5



6



7



8

## PROHLÁŠENÍ O SOULADU S EC

Podepsaný Masahiro Yamaguchi, pověřený společností Makita Manufacturing Europe Ltd, Road 7, Hortonwood Industrial Estate, Telford, Shropshire TF1 4GP, Spojené království prohlašuje, že tento produkt

(sériové čís: sériová výroba)

vyrobený společností Makita Manufacturing Europe Ltd je v souladu s dále uvedenými normami nebo normativními dokumenty:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000

podle Směrnic výboru, 73/23/EEC, 89/336/EEC a 98/37/EC

od 1. ledna 2001



Masahiro Yamaguchi  
ředitel

## Hluk a vibrace

modelů 8450 / 8451 / 8452

Typické A-vážené hladiny zvukového tlaku jsou

hladina zvukového tlaku: 97 dB (A)

hladina zvukového tlaku: 110 dB (A)

**Používejte pomůcky na ochranu sluchu.**

Typická vážená efektivní hodnota zrychlení je 11 m/s<sup>2</sup>.

Makita Corporation  
Anjo, Aichi Japan  
Made in Japan



## Příklepová vrtačka

## Návod k obsluze

15 mm  
(9/16")  
8450  
8451  
8452

